

Symposium Naukowe **Rehabilitacja neurologiczna**  
w praktyce klinicznej 04—05.11.2011

Patronat nad wydarzeniem objął  
**dr Andrzej Malinowski**  
Prezydent Pracodawców Rzeczypospolitej Polskiej



**Pracodawcy RP**  
Rok założenia 1989

Współorganizatorem wydarzenia jest  
**Ogólnopolskie Stowarzyszenie Szpitali Prywatnych**



OGÓLNOPOLSKIE STOWARZYSZENIE  
SZPITALI PRYWATNYCH

Patronat medialny

**RYNEK ZDROWIA**  
MEDYCyna • FINANSE • ZARZĄDZANIE

PORTAL  
[rynekzdrowia.pl](http://rynekzdrowia.pl)

**ŚWIAT**  
**lekarza**



Sponsor



Partnerzy

